



# Schweißzertifikat

( DAKKS

Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZF-18418-01-00

Nr.: ISW.1090-2.9122-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-9211-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Thomas Bichlmeier Kunstschmiede und Metallbau  
Edisonstraße 1  
D – 84453 Mühldorf

**Betriebsstätte des Herstellers:** Thomas Bichlmeier Kunstschmiede und Metallbau  
Edisonstraße 1  
D – 84453 Mühldorf

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 – MAG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen  
111 – Lichtbogenhandschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach DIN EN 10025-2, 1.1 nach CEN  
ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, 8 nach CEN  
ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Bichlmeier, Thomas, 09.03.1973, SAP mit Basiswissen  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Dommaschk, Steffen, 29.07.1966, SFM  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 08.11.2013 (Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 08.11.2014

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Schweißzertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Schweißzertifikat ersetzt das Schweißzertifikat vom 08.11.2013.

Ort/Datum:

Grebenstein, 13.03.2014

*H. Wienecke*

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle





# Zertifikat

DAkKS  
Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-18418-01-00

zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.

Nr.: 2324-CPR-9122-01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:** Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Herstellungsumfang:** Produktion  
(Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz extern)

**Hersteller:** **Thomas Bichlmeier Kunstschmiede und Metallbau  
Edisonstraße 1  
D – 84453 Mühldorf**

**Herstellerwerk(e):** **Thomas Bichlmeier Kunstschmiede und Metallbau  
Edisonstraße 1  
D – 84453 Mühldorf**  
(Produktionsstätte des Herstellers)

**Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**, entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 08.11.2013  
(Datum der Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 08.11.2014

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Zugehöriges Schweißzertifikat:** ISW.1090-2.9122-01,  
gültig bis 08.11.2014

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat ersetzt das EG-Zertifikat vom 08.11.2013.

**Ort, Datum:** Grebenstein, 13.03.2014

*H. Wienecke*

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

